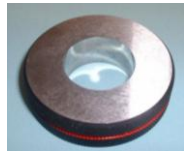


Description

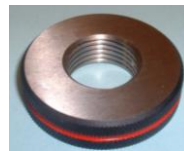


Malette contenant les tampons et bagues lisses et filetés

Contrôle la vis M25 x 200 6g



Baguette lisse « n'entre pas »



Baguette fileté « n'entre pas »

Contrôle l'alésage M25 x 200 6H



Tampon lisse « entre pas »



Tampon Fileté n'entre pas

Tolérances

Les bagues

La baguette lisse « n'entre pas » vérifie le diamètre maximal admis selon la tolérance 6g. Elle mesure le diamètre extérieur de la vis qui doit être au minimum de 24.682 mm. La robinetterie ne doit pas pouvoir entrer dans la baguette.

La baguette fileté « n'entre pas » vérifie la cote extérieure du diamètre sur flancs du filetage cylindrique maximum \varnothing 23.663 mm et minimum \varnothing 23.493 mm. En vissant sans effort, elle ne doit pas entrer de plus de 3 filets sur le filetage de la robinetterie.

Les tampons

Le tampon lisse « n'entre pas » vérifie le diamètre maximal admis selon la tolérance 6H. Il mesure le diamètre de l'alésage du taraudage qui doit être au maximum 23.21 mm et au minimum de 22.835 mm. Le tampon ne doit pas pouvoir entrer dans le goulot de la bouteille.

Le tampon fileté « n'entre pas » sert à contrôler la cote maximale du diamètre sur flanc. Il vérifie la tolérance du taraudage qui doit être de 23.701 mm au maximum et 23.925 mm au minimum.

ATTENTION : Comme tout matériel de contrôle, les tampons et les bagues doivent être ré-étalonnés régulièrement par un organisme de contrôle agréé.